



ЭКОПСИ

БИЗНЕС ДЕЛАЮТ ЛЮДИ

# РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СИСТЕМ

Уникальные решения  
в области развития  
производственных систем

# ЭКОПСИ

БИЗНЕС ДЕЛАЮТ ЛЮДИ



**БОЛЕЕ 30 ЛЕТ**

на рынке  
консалтинга

**БОЛЕЕ 150**

консультантов  
в штате

**ЗАНИМАЕТ 1 МЕСТО**

в профильных рейтингах  
консалтинговых компаний РФ\*

**19 ИЗ 20**

крупнейших компаний  
России являются нашими  
клиентами

**95% КЛИЕНТОВ**

обращаются к нам  
повторно

**ОКОЛО 50**

масштабных проектов  
по содействию трансформации  
с лидерами отраслей



\* рейтинг RAEX, 2021 г.: 1 место по объему выручки в управленаческом консалтинге, 13 место среди всех консалтинговых компаний РФ ([https://raex-rr.com/business/consulting/all\\_consulting\\_ratings\\_2021](https://raex-rr.com/business/consulting/all_consulting_ratings_2021))

# СОДЕРЖАНИЕ

<b>О КОМПАНИИ</b>	<b>04</b>
<b>КЛИЕНТЫ О НАС</b>	<b>06</b>
<b>НАШИ ИССЛЕДОВАНИЯ</b>	<b>08</b>
<b>НАШИ ПРОДУКТЫ</b>	<b>14</b>
Комплексное внедрение   Производственной системы	14
Диагностика уровня развития   Производственной системы	20
Проект повышения   операционной эффективности	26
Обучение и мероприятия	32
Диагностика и трансформация   системы ТОиР	38
<b>НАШИ НАПРАВЛЕНИЯ</b>	<b>44</b>

# ЭКОПСИ

БИЗНЕС ДЕЛАЮТ ЛЮДИ

О КОМПАНИИ



«Стратегии и Операционная эффективность» – компания группы ЭКОПСИ (от слов ЭКОномика и ПСИхология). Как следует из названия, исторически нашей особенностью является умение работать с экономикой и людьми – культурой, вовлеченностью, сложными трансформационными изменениями в поведении.

В рамках «Стратегии и Операционная эффективность» мы добавили к этому производственную экспертизу консультантов: компетенции по производственным системам, организационной эффективности и управлению рисками. Сочетание этих компетенций – важная часть нашего подхода.

**Вторая часть – наше стремление к поиску и применению инноваций.** Почитайте про наши регулярные исследования, бенчмаркинги, а также опыт адаптации наиболее прогрессивных решений, доказавших свою эффективность на мировых рынках. Все это вместе, а также большой опыт применения классических подходов, позволяет нам создавать уникальные для рынка решения в области развития Производственных систем.

**Именно этому посвящен материал, который вы держите в руках.**

Генеральный директор S&O

**Михаил Балакшин**

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Михаил Балакшин". It is positioned at the bottom right of the page, above a thin horizontal line.



# КЛИЕНТЫ

## О НАС



ПОЛЮС

Директор департамента  
операционной эффективности  
ООО УК «Полюс»

М.Н. Санталов

«В ходе реализации проекта консультанты "Стратегии и Операционная эффективность" показали себя профессионалами своего дела, успешно реализуя мероприятия по диагностике в условиях пандемии COVID-19. Хотелось бы отметить конструктивный диалог с консультантами и готовность консультантов к глубокой кастомизации методик, ориентированность на задачи заказчиков.

С уверенностью рекомендую компанию, как надежных партнеров, способных качественно и в срок выполнять комплексные задачи.»



РОСАТОМ

Директор  
по развитию ПСР

С.А. Обозов

«Хочу выразить Вам (Марк Розин) и коллективу "ЭКОПСИ Консалтинг" благодарность за много-летнее сотрудничество по развитию ПС – Производственной Системы Росатом. Ваша поддержка была для нас очень важна – она помогла системно развиваться и правильно учитывать человеческий фактор.

Мы очень ценим то, что уже сделано, исключительно много ждем от текущих проектов и надеемся на сотрудничество в будущем.»

### НЕКТОРИЕ ИЗ НАШИХ КЛИЕНТОВ



РОСАТОМ



СИБУР



ЕВРАЗ





Генеральный директор  
ООО «Байкальская горная  
компания»

**Ю.И. Рябов**

«Команда проекта произвела комплексную диагностику всех возможных областей оптимизации в процессе проектирования горно-металлургического комплекса и предложила комплексное решение по устранению корневых причин срыва сроков проектирования.

Рекомендуем компанию «ЭКОПСИ» как надежного партнера, способного помочь в достижении бизнес-целей.»



Начальник департамента управления  
ДО и программ повышения  
эффективности опер.деятельности  
ПАО «ФСК ЕЭС»

**Д.А. Васин**

«Консультанты провели комплексный анализ ситуации как в рамках бенчмаркинга, так и в рамках полевой работы. По итогу диагностики команда предложила решения, которые прошли сложную процедуру согласования и были приняты компанией.

Мы можем рекомендовать компанию "ЭКОПСИ Консалтинг", подразделение "Стратегии и Операционная эффективность" как надежных партнеров, способных проводить глубокий анализ деятельности, поддерживать внедрение изменений и достигать результатов.»

## СМИ О ПРОЕКТАХ



Производственная система  
«Росатом»: опыт концерна  
«Росэнергоатом»



Оптимизация во благо: зачем  
Металлоинвесту программа  
повышения организационной  
эффективности



Бенчмаркинг бизнес-систем:  
парадоксы повышения  
эффективности



Модель Айсберг. Производствен-  
ные системы. Интервью Михаила  
Балакшина

# НАШИ ИССЛЕДОВАНИЯ

## I ВСЕРОССИЙСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ЛУЧШИХ ПРАКТИК В ОБЛАСТИ РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СИСТЕМ (ПС)

### ЦЕЛЬ

Углубленно изучить инструменты, которые позволяют получить максимальный эффект с учетом специфики отрасли

### УЧАСТНИКИ

**Всего 130 компаний**  
из всех основных отраслей промышленности

**65% компаний участников**  
исследования входят в топ-500 РБК по выручке

**36 трлн. руб.**  
совокупная выручка участников

# ЭКСПСИ

БИЗНЕС ДЕЛАЮТ ЛЮДИ



# В КОНТУРЕ ИССЛЕДОВАНИЯ – РАЗЛИЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПС



## АЙСБЕРГ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ

Модель представляет собой «библиотеку лучших практик» построения производственных систем. Используется при проектировании комплексной производственной системы для конкретной компании.

В зависимости от целей и текущих условий конкретной компании, выбираются те или иные инструменты.

Инструменты структурированы по 5 элементам модели.

# РЕЗУЛЬТАТЫ ИССЛЕДОВАНИЯ

## Многие популярные инструменты оказались малоэффективны

### Самые распространенные:

- СОПы
- Стандартизация процессов
- 5С
- Система управления знаниями
- Обучение на производстве (TWI)
- Матрица ответственности

### Самые эффективные:

- Управление жизненным циклом продукта
- Фабрика идей
- Предиктивное ТО и ремонт
- Быстрая переналадка
- Всеобщий контроль качества (встроенное качество)

Нет универсального набора инструментов, внедрение которых однозначно дает эффект. [Есть выраженная отраслевая специфика](#).

## Преобладают неэкономические эффекты от производственной системы



% компаний, в которых данный эффект оценен как «значительный» или «грандиозный»

## В среднем компании находятся на уровне развития ПС, который можно назвать «Реактивным»

Наиболее развитые производственные системы – в серийном машиностроении, но отдельные компании-лидеры есть почти в каждой отрасли.

### ТОП-3 ОТРАСЛИ РЕЙТИНГА



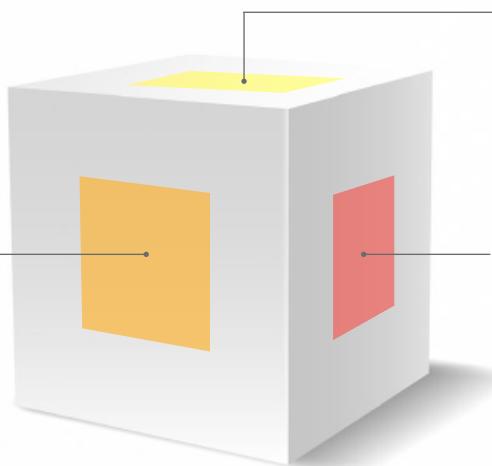
## Главное ограничение для развития операционной эффективности – персонал не понимает необходимость/важность производственной системы

В среднем по компаниям преобладает нейтральное или критическое отношение к производственным системам. Наиболее типичная **проблемная зона** – отсутствие ясности производственной системы.

### МОДЕЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ

#### 3. ОРГАНИЗАЦИЯ

Насколько четко и удобно организована работа с инструментами ПС?



#### 1. ОТНОШЕНИЕ

Насколько я готов / хочу этим заниматься?

#### 2. ЯСНОСТЬ

Насколько понятно, что от меня хотят и что нужно делать?

Классический подход к управлению изменениями говорит о необходимости последовательно сформировать у сотрудников:

1. позитивное **отношение** к производственной системе
2. **ясность** и умение применять инструменты
3. эффективную **организацию**: планирование и мониторинг, ресурсы, разумная цифровизация

## НАШИ ПРОДУКТЫ

# КОМПЛЕКСНОЕ ВНЕДРЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ

### ЦЕЛИ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА КОМПЛЕКСНОГО РАЗВИТИЯ ПС

- Повышение операционной эффективности компании
- Развитие производственной культуры
- Вовлечение сотрудников в процесс непрерывных улучшений

# ЭКСПИ

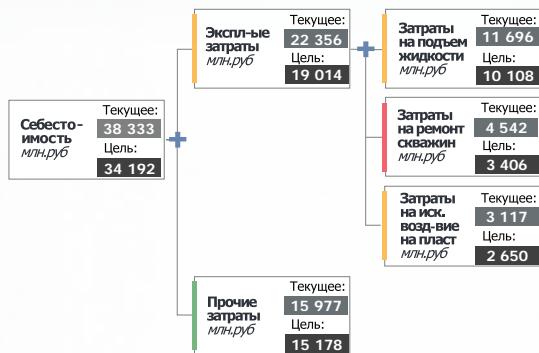
БИЗНЕС ДЕЛАЮТ ЛЮДИ



# ЭТАПЫ ПРОЕКТА ПО ВНЕДРЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ

## ДИАГНОСТИКА ПОТЕНЦИАЛА

~3 мес.



Пример оценки потенциала  
на дереве показателей

## КОНЦЕПЦИЯ РАЗВИТИЯ ПС

~3-6 мес.



Обобщенная модель  
ПС «Айсберг»

- Согласование образа результата, контура проекта, подхода к тиражированию результатов
- Производственная диагностика:
  - культура производства
  - эффективность процессов
  - инфраструктура
  - риски
- Определение потенциала улучшений
- Формирование гипотез по целевому состоянию показателей (амбиция)
- Предварительный выбор элементов ПС для достижения целевого состояния

- Разработка целостной концепции и яркого образа ПС
- Перечень конкретных внедряемых инструментов с учетом специфики предприятия
- Программа управления изменениями: встраивание методов повышения эффективности в производственную и бизнес-модель компании
- Перечень локальных инициатив, дающих быстрый эффект

## ВНЕДРЕНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ

~6-12 мес.



Пример памятки по практикам  
регулярного менеджмента (ПРМ)

- Инструменты (памятки, инструкции), разработанные с вовлечением сотрудников компании
- Подготовка (обучение) руководителей и внутренних экспертов/тренеров
- Реализация плана управления изменениями, в том числе коммуникационно-мотивационные мероприятия для разных целевых аудиторий
- Сопровождение проектов по улучшениям/повышению эффективности

## ТИРАЖИРОВАНИЕ ПС НА ОСТАЛЬНЫХ ФИЛИАЛАХ

~1-2 года



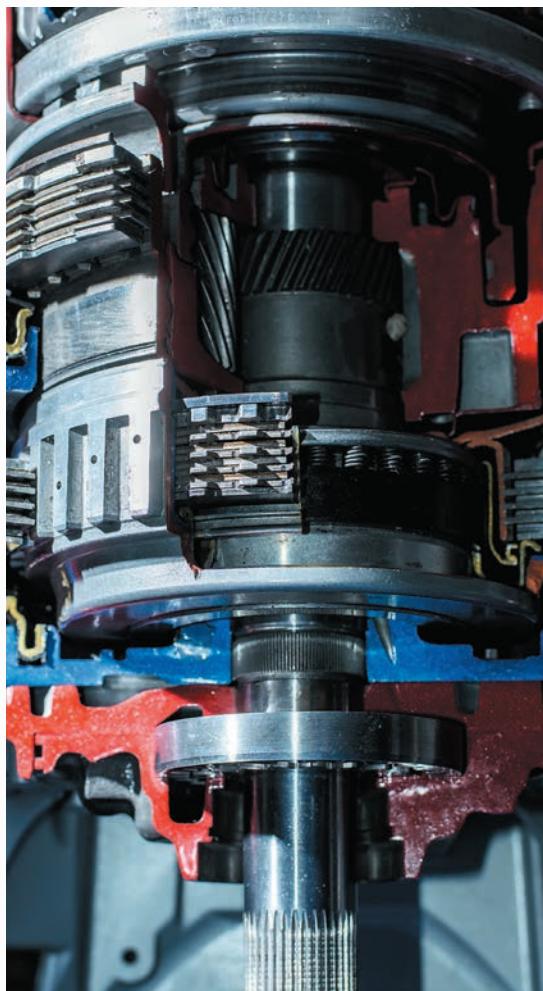
Пример дашборда  
для мониторинга внедрения

- Разработка плана тиражирования Бизнес-системы на остальные подразделения/филиалы
- Мониторинг устойчивости изменений
- Поддержка компании по запросу, в зависимости от наличия внутренних ресурсов заказчика

# КЕЙС 1

## ДИАГНОСТИКА И РАЗРАБОТКА МОДЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ

Производственное предприятие, численность более 3 тыс. чел.



### ЦЕЛЬ

- Повысить экономическую эффективность, безопасность и культуру труда
- Вывести предприятие в первый квартиль лидеров по внедрению производственных систем (бережливого производства) среди дочерних компаний Общества

### РЕЗУЛЬТАТЫ

Цели ПС, определенные на основе диагностики потенциала:

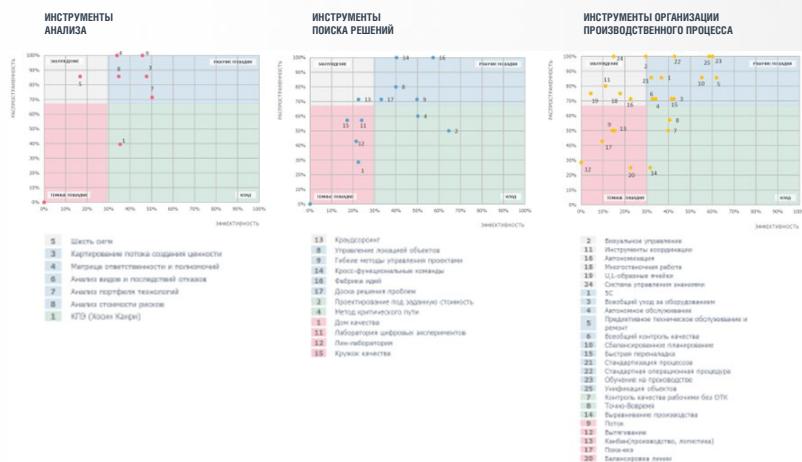
- оптимизации затрат ~5 млрд рублей,
- сокращение сроков реализации инвестиционной деятельности не менее, чем на 30%

Концепция развития производственной системы и описание ее элементов (амбициозное целеполагание, безопасность, операционная эффективность процессов, лидерство и культура).

Дорожная карта внедрения производственной системы и ее развертывание.

### ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ

Выбор инструментов непрерывного совершенствования на основании бенчмаркинга



# КЕЙС 2

## ВНЕДРЕНИЕ СИСТЕМЫ НЕПРЕРЫВНОГО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ

*Нефтегазодобывающее предприятие, численность более 3 тыс. чел.*



## ЦЕЛЬ

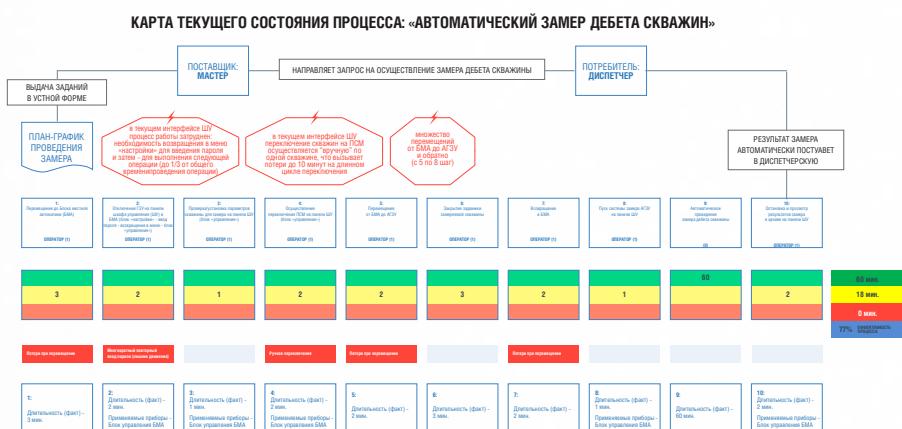
## Развитие производственной культуры и оптимизация процессов на месторождении

## РЕЗУЛЬТАТЫ

- ИТР, навигаторы, рядовой персонал обучены инструментам производственной системы (на базе бережливого производства)
  - Диагностика выявила потенциал сокращения затрат на 14%, инициативы по сокращению потерь нефти на 10%
  - Разработаны проекты по улучшениям, охватывающие 50% потенциала, выявленного в ходе диагностики
  - По итогам годового периода внедрения проведена оценка устойчивости изменений и даны рекомендации по дальнейшему развитию ПС

## ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ

## Пример карты потока создания ценности (процесс «Замера дебита скважины»)



## НАШИ ПРОДУКТЫ

# ДИАГНОСТИКА УРОВНЯ РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ

### ЦЕЛЬ

Определить оптимальный путь дальнейшего развития ПС или ускорить ее внедрение

### КЛЮЧЕВЫЕ МЕТОДЫ

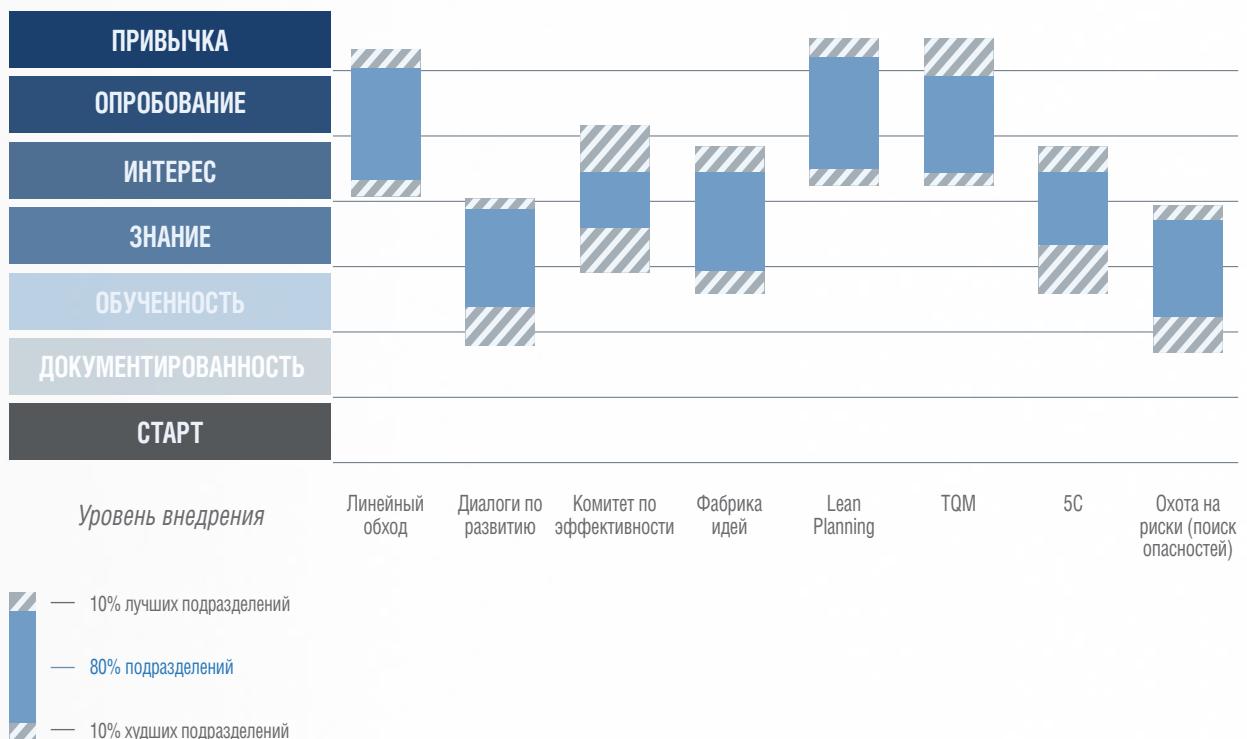
- Исследования мнений (анонимный опрос, интервью, фокус-группы)
- Полевые наблюдения
- Анализ регламентов, отчетов, статистики по ПС
- Сравнение с бенчмарками
- Сессии по обсуждению сценариев/мнений

# ТРИ КЛЮЧЕВЫХ ВОПРОСА ДИАГНОСТИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ

## ВОПРОС 1

### Каков уровень внедрения инструментов ПС?

#### Оценка инструментов ПС по шкале внедренности



#### Вопросы, на которые диагностика дает ответ:

- Какие инструменты и в каких подразделениях уже вошли в привычку?
- Из-за чего инструмент X работает не так хорошо, как хотелось бы?
- Насколько удалось сформировать понимание инструментов?
- Удалось ли мотивировать сотрудников?

## ВОПРОС 2

**Какие подходы и методы внедрения ПС работают хорошо, а какие нужно скорректировать или заменить?**

### ПРИМЕР ОЦЕНКИ СИСТЕМЫ МОТИВАЦИИ

**Что вы получаете, активно участвуя в развитии ПС?**

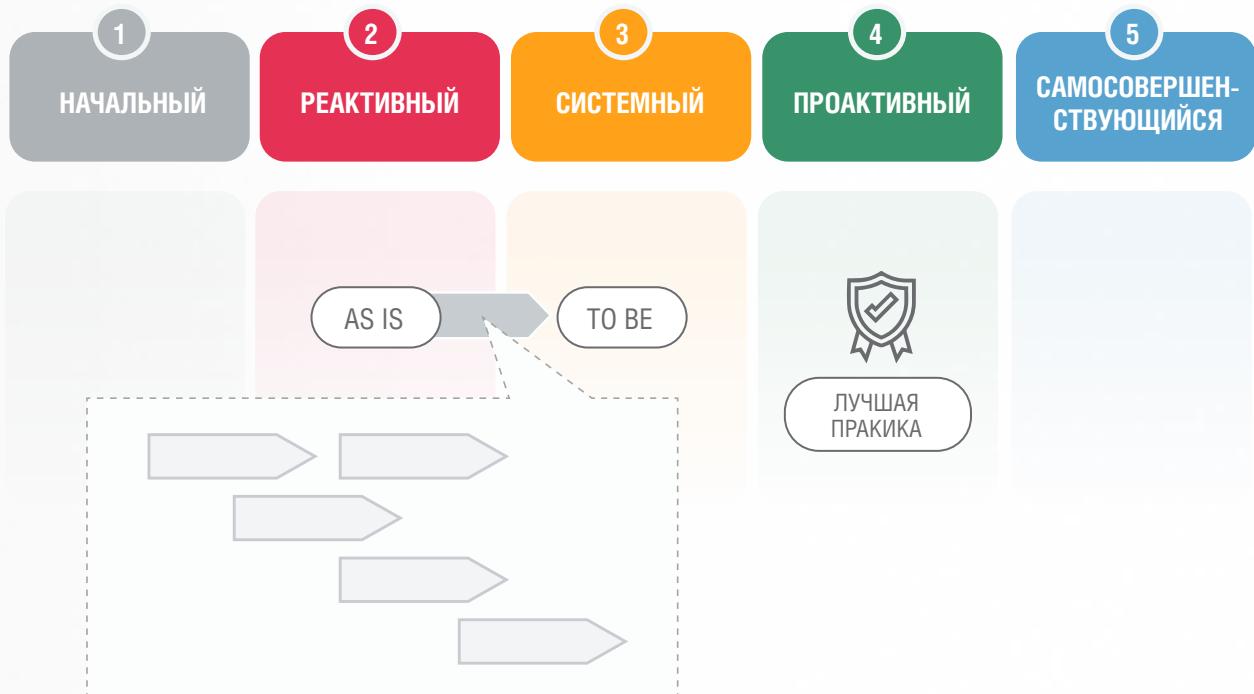


**Вопросы, на которые диагностика дает ответ:**

- Как лучше позиционировать ПС?
- Какое обучение лучше работает, а какое бесполезно?
- Какие методы материальной и нематериальной мотивации больше коррелируют с желанием людей включаться в ПС?
- Какие методы вовлечения персонала лучше работают?

## ВОПРОС 3

В каком направлении следует развивать ПС? Что будет лучше всего соответствовать бизнес-целям? К чему готова, а к чему не готова компания?



**Вопросы, на которые диагностика дает ответ:**

- Какие инструменты стоит развивать в будущем?
- Каких результатов можно добиться в том или ином сценарии развития ПС?
- Что готов применять средний менеджмент «завтра», а к чему не будет готов в среднесрочном горизонте?
- Какие специфичные для отрасли инструменты ПС актуальны для компании?

# КЕЙС 1

## ДИАГНОСТИКА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ

Предприятие по добыче и обогащению драгоценных металлов, численность более 10 тыс. чел.



### ЦЕЛЬ

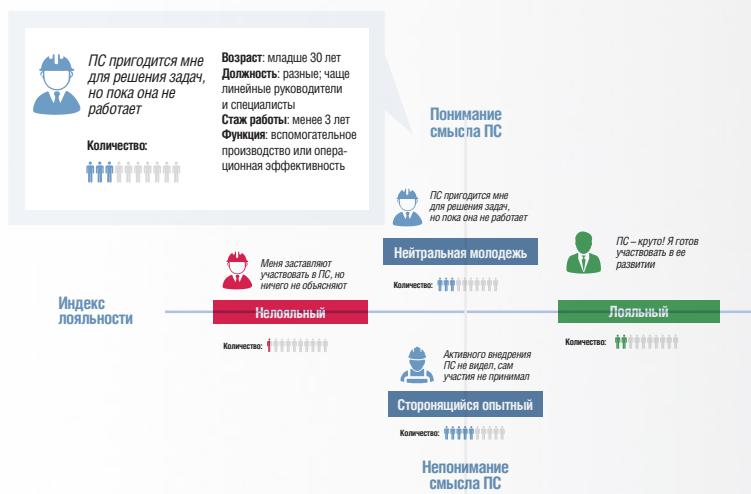
Повышение эффективности ПС  
(компания развивает ПС более 5 лет)

### РЕЗУЛЬТАТЫ

- Оценка сильных сторон и областей развития ПС в разных разрезах: внедренность инструментов, факторы лояльности ПС, эффективность методов внедрения и т.д.
- Разработаны рекомендации по стратегии дальнейшего развития ПС, связанные со снижением формализма, брендингом ПС, развитию функции ПС, настройке методов мотивации, коммуникации, обучения
- Разработана методика диагностики ПС для самостоятельного использования заказчиком в рамках регулярных аудитов

### ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ

**Результаты кластерного анализа:**  
выделение «типов» сотрудников  
с точки зрения вовлеченности  
и отношения к ПС



## КЕЙС 2

# ИССЛЕДОВАНИЕ РЕПУТАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ

Производственный холдинг, численность более 100 тыс. человек



### ЦЕЛЬ

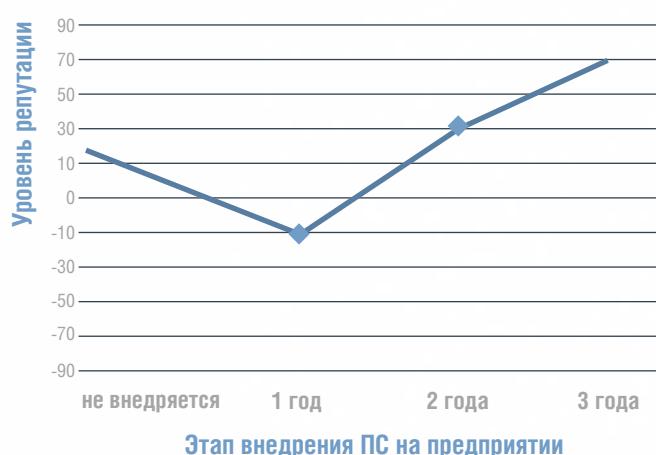
Выработать наиболее эффективные стратегии внедрения ПС на разных предприятиях холдинга

### РЕЗУЛЬТАТЫ

- Сформирована сравнительная оценка восприятия ПС разными целевыми аудиториями на разных предприятиях
- Выделены факторы, значимо влияющие на формирование позитивной репутации ПС в холдинге: позиционирование целей ПС, стиль внедрения, применяемые программы обучения и т.д.
- Сформированы рекомендуемые стратегии внедрения ПС, позволяющие сократить цикл внедрения с 3 лет до 2 лет

### ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ

V-образная кривая репутации в период внедрения -  
сначала падение, затем рост



# 03

## НАШИ ПРОДУКТЫ

### ПРОЕКТ ПОВЫШЕНИЯ ОПЕРАЦИОННОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

#### КОМАНДА

Команда консультантов  
или комбинированная команда  
(консультанты и сотрудники  
заказчика)

#### ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ

От 3 месяцев до 1 года  
в зависимости от целевых  
результатов и периметра анализа

# ЭКОПСИ

БИЗНЕС ДЕЛАЮТ ЛЮДИ



# ТИПИЧНЫЕ ЦЕЛИ ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА ПО УЛУЧШЕНИЯМ

- Повышение эффективности оборудования **на 30%**
- Снижение себестоимости **на 20%**
- Снижения уровня брака **на 50%**
- Повышение производительности труда **на 30%**
- Сокращение срока реализации инвестиционных проектов **на 50%**

## ОБЛАСТЬ ИССЛЕДОВАНИЯ ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА ПО УЛУЧШЕНИЯМ ЦЕЛЕВЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

### СЕБЕСТОИМОСТЬ

Функционально-стоимостный анализ

Анализ эффективности использования инфраструктуры

Анализ запасов и системы закупок

### МАТЕРИАЛЬНЫЙ ПОТОК

Диагностика баланса мощностей в производственном потоке

Анализ показателей оборудования (КИО, КТГ, ОЕЕ)

Выявление узких мест и потерь в процессах

### КАЧЕСТВО

Анализ причин отклонений по качеству

Выявление критичных этапов, влияющих на качество продукции

Использование статистических методов управления качеством

### ПЕРСОНАЛ

Анализ организационной структуры

Анализ эффективности рабочего времени

Оценка компетенций



## КЕЙС 1

# АНАЛИЗ ФАКТОРОВ УБЫТОЧНОСТИ ОПЕРАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И РЕЗЕРВОВ ПО ПОВЫШЕНИЮ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Предприятие, специализирующееся на ремонтах ЭСК, численность более 1 тыс. человек



## ЦЕЛЬ

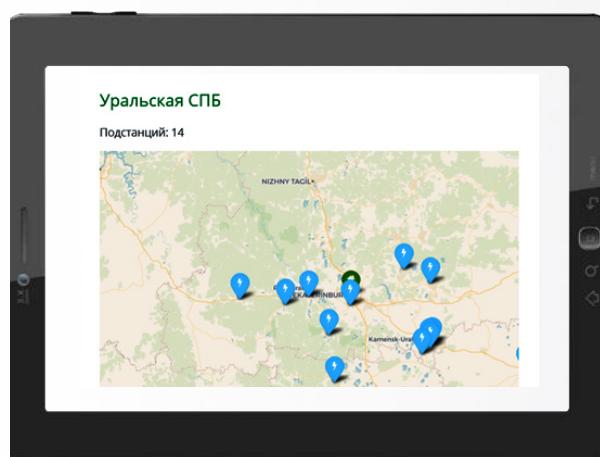
Оптимизация основной производственной деятельности для вывода компании на положительную рентабельность

## РЕЗУЛЬТАТЫ

- Проведено имитационное оптимизационное моделирование
- Подготовлены варианты оптимизации зон обслуживания с экономическим обоснованием
- Выход на положительную рентабельность за счет снижение ОРЕХ на 7% и уменьшения численности персонала на 15%

## ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ

Карта оптимальных зон обслуживания для различных участков



# КЕЙС 2

## ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

Горно-металлургический холдинг, численность более 10 тыс. человек



### ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ

Инициатива  
по обновлению  
транспортного парка

#### Инициатива 1.1. Обновление транспортного парка автоколонны №1 АТУ (АК №1)

##### ТЕКУЩАЯ СИТУАЦИЯ

Марка	Кол-во	Груз
БелАЗ 75309	25 ед.	220 т.
БелАЗ 75131	9 ед.	130 т.
CAT 780D	3 ед.	180 т.

38 ЕД.

180 ШЕ  
329 434 тыс.ткм

##### ПЕРЕХОД ЧАСТИ ПАРКА АК №1 на CAT -739D

Марка	Кол-во	Груз
БелАЗ 75309	25 ед.	220 т.
CAT 780D	5 ед.	220 т.
CAT 780D	1 ед.	180 т.
белАЗ 75309	2 ед.	130 т.

33 ЕД.

160 ШЕ  
329 434 тыс.ткм

ПАСПОРТА НЕТ  
СОГЛАСОВАНИЕ  
ПАСПОРТ СОГЛАСОВАН

МАСШТАБ  
малый  
большой

ПРОСТОТА  
сложно  
легко

ЭФФЕКТ  
-20 ШЕ  
Высвобожденные  
сотрудники

82 млн. Экономия по ФО года

- 1135 млн. Приобретено 5 САТ

СРОКИ ВНЕДРЕНИЯ

2022 год Приобретение САТ 739D

2023 год Приобретение САТ 739D

### ЦЕЛЬ

Выявление потенциала и разработка инициатив для повышения производительности труда на 15%

### РЕЗУЛЬТАТЫ

- Выявлен потенциал сокращения потерь в процессах ГТК на 30-40%
- Проведен бенчмаркинговый анализ основных показателей
- Снижение ФОТ и ССЧ подразделений от 8 до 20% по результатам утвержденных инициатив
- NPV утвержденных инициатив за 5 лет составит более 900 млн. руб.

## НАШИ ПРОДУКТЫ

# ОБУЧЕНИЕ И МЕРОПРИЯТИЯ

### ФОРМАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Модульные программы  
Тренинги  
Бизнес-игры/симуляции  
Обучающие видео ролики

### НАШИ ОСОБЕННОСТИ

Кастомизация  
Интерактивность  
Практика  
Бенчмарки



БОЛЕЕ  
7 ЛЕТ

БОЛЕЕ  
9 ТЫСЯЧ

7 РАЗНЫХ  
ИТ-ПЛАТФОРМ

остается востребованной  
в компании модульная  
программа обучения  
мастеров и начальников  
цехов нефтегазодобывающих  
предприятий, разработанная  
нашей компанией

руководителей  
металлургической  
компании  
прошли тренинг  
за 1 год

в зависимости  
от задачи используется  
для проведения  
дистанционного обучения  
ли обучения в формате  
Blended Learning

# ПОПУЛЯРНЫЕ ТЕМЫ ОБУЧЕНИЯ

## КОМПЛЕКСНЫЕ

Архитектура производственных систем в зависимости от отрасли

Программы повышения производительности труда

## ЛИДЕРСТВО И КУЛЬТУРА

Развитие производственной культуры на основе «Сpirальной динамики»

Практики регулярного менеджмента

Развитие культуры доверия и открытости

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Стратегии развития культуры безопасности в российских условиях

Система управления рисками

Расследование коренных причин происшествий





## НЕПРЕРЫВНОЕ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ

Инструменты диагностики потенциала  
(Финансовый анализ, ФСА, выявление  
потерь, картирование процессов и др.)

Инструменты поиска решений проблем  
(диаграмма причинно-следственных связей,  
Метод «5 Почему?», совещания по эффе-  
ктивности и др.)

Методы управления изменениями  
(ADKAR, модель «3 на 3», наставничество  
и коучинг, мотивация работы в ПС)

## ОПЕРАЦИОННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОЦЕССОВ

Тренинги по инструментам производственной  
системы:

- Всеобщее обслуживание оборудования ТРМ
- Система «Точно-Вовремя» (Just in time)
- Управление стоимостью рисков RCA
- Управление проектами по критическому  
пути
- Проектирование по шаблону Design Pattern  
и другие инструменты в зависимости  
от специфики отрасли

# МЕРОПРИЯТИЯ: ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ СЕССИЙ, КРУГЛЫХ СТОЛОВ И КОНФЕРЕНЦИЙ



## ОПЦИИ

- Разработка игры/бизнес-симуляции, позволяющей участникам лучше понять/осознать тему
- Подключение лучших спикеров по теме конференции – внешних экспертов или топ-менеджеров
- Проведение экспресс-исследования по теме конференции до мероприятия, чтобы иметь материал для старта качественного обсуждения

## НАШИ ОСОБЕННОСТИ

**Глубокая проработка сценария  
совместно с заказчиком**

**Вовлечение всех участников** за счет различных интерактивных форматов

**Персональная работа  
с ключевыми топ-менеджерами**

**Программа каждого мероприятия разрабатывается с учетом задач компании и особенностей участников**

Обобщенно можно выделить основные виды мероприятий:

- 1. «Стратегия развития производственной системы»** – стратегическая сессия
- 2. «Лидерство в безопасности»**
- 3. «Итоги развития производственной системы»** – годовой форум/конференция
- 4. «Старт внедрения производственной системы (или ее элементов)»** – обучающая внедренческая конференция
- 5. «Обмен лучшими практиками по развитию производственной системы»** – конференция/форум с привлечением внешних экспертов
- 6. «Совместное проектирование элемента X производственной системы»** – дискуссионная сессия по актуальному вопросу развития производственной системы (например, выбор стратегии развития ТОиР или разработка системы КПЭ)

## УЧАСТНИКИ

## КОНФЕРЕНЦИЙ И СЕССИЙ

**18 ИЗ ТОП-20 КОМПАНИЙ РФ по рейтингу ЭКСПЕРТ 2021 г.**

**БОЛЕЕ 100 ТЫС. ЧЕЛОВЕК**

**1 ТЫС. ЧЕЛОВЕК**

максимальная численность одного мероприятия

**ОТ УРОВНЯ СЕО ДО РЯДОВЫХ СОТРУДНИКОВ**



5

## НАШИ ПРОДУКТЫ

### ДИАГНОСТИКА И ТРАНСФОРМАЦИЯ СИСТЕМЫ ТОиР

#### ТИПИЧНЫЕ ЦЕЛИ:

- Формирование дорожной карты развития системы ТОиР
- Повышение уровня эффективности работы оборудования
- Расчет обоснованной численности ремонтной службы
- Снижение количества аварий
- Повышение прозрачности системы управления ремонтами
- Определение экономически целесообразного уровня затрат на ремонты

# ЭКОПСИ

БИЗНЕС ДЕЛАЮТ ЛЮДИ



# МЕТОДЫ ДИАГНОСТИКИ ТОиР

В методологии заложена диагностика системы ремонтов **более чем по 300 параметрам**

## Отчет по оценке уровня развития системы ТОиР



# ТРАНСФОРМАЦИЯ СИСТЕМЫ РЕМОНТОВ

В ходе проекта происходит определение экономически целесообразной ремонтной стратегии. Применение стратегий «высокого» уровня не является самоцелью, но умение их применить свидетельствует об уровне развития системы ремонтов в компании.

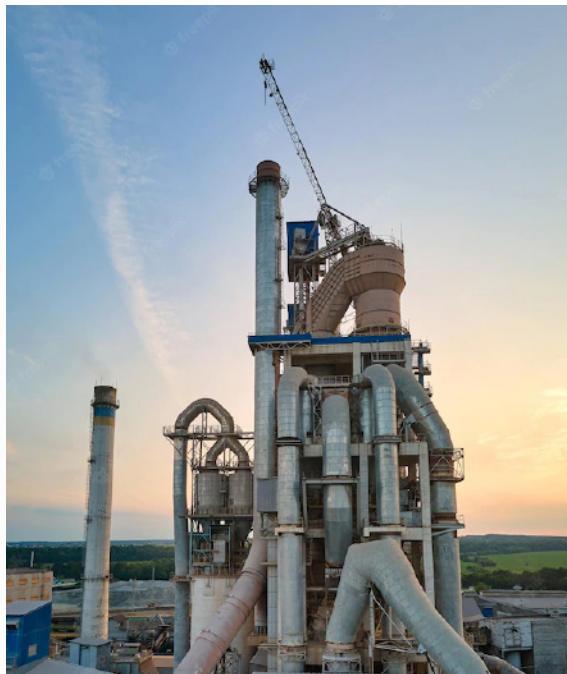
## Уровни развития ремонтной стратегии:



# КЕЙС 1

## ДИАГНОСТИКА СИСТЕМЫ ТОИР ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЦЕМЕНТА

Цементный завод, численность более 1500 человек



### РЕЗУЛЬТАТЫ

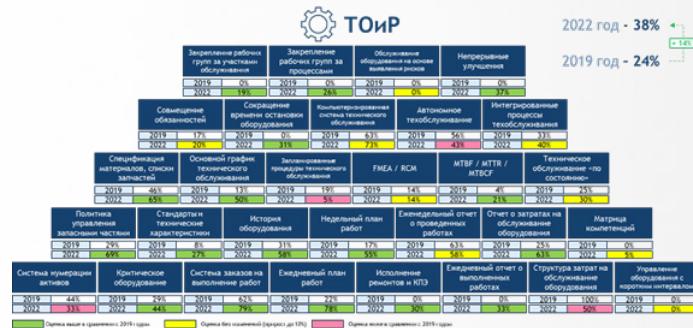
- Динамика развития Службы технического сервиса предприятия по результатам анализа составила 14%
- Выработана экономически обоснованная стратегия обслуживания оборудования
- Выявлен потенциал снижения потерь в ремонтных процессах до 61%
- Проведена оценка уровня кросс-функционального взаимодействия со смежными подразделениями

### ЦЕЛЬ

- Оценить результаты программы развития Системы ТОиР
- Проанализировать причины роста количества внеплановых ремонтов

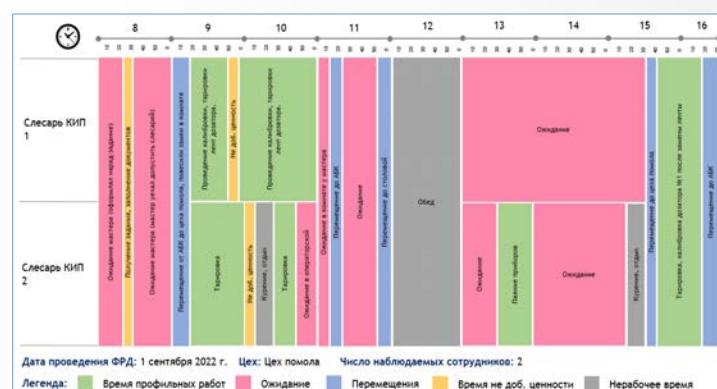
### ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ

#### Оценка уровня зрелости процессов ТОиР



#### Текущая ситуация:

хронометраж процесса тарировки дозаторов



# КЕЙС 2

## ОЦЕНКА ПОТЕНЦИАЛА ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ СИСТЕМЫ ТОИР

Горно-металлургический холдинг, численность более 10 тыс. человек



### РЕЗУЛЬТАТЫ

- Проведен бенчмаркинговый анализ основных показателей ремонтной функции
- Найден потенциал высвобождения техники
- Выявлен потенциал сокращения потерь при проведении ремонтов на 30-40%
- Снижение ФОТ и ССЧ подразделений от 10 до 20% по результатам утвержденных инициатив

### ЦЕЛЬ

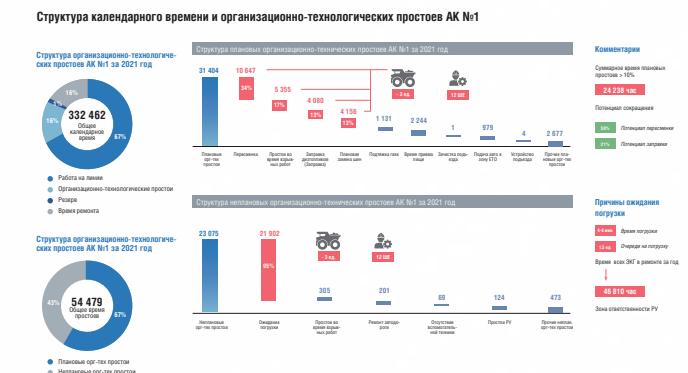
- Проведение анализа ремонтной функции подразделений горно-транспортного комплекса
- Выявление потенциала и разработка инициатив по повышению производительности труда на 15%

### ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ

#### Оценка уровня зрелости процессов ТОиР



#### Дашборды, описывающие структуру ППР, ВПР



## БЕЗОПАСНОСТЬ

- Диагностика и развитие культуры безопасности, ОТ, ПБ и ООС
- Система развития лидерства в безопасности на разных уровнях организации
- Внедрение инструментов:
  - Управление рисками
  - Управление подрядчиками
  - Классические HSE-практики (ПАБ, Near Miss и пр.)
- Обучение в области культуры безопасности, ПБ, ОТ и ООС для руководителей и специалистов HSE функции
- Деловые игры и бизнес-симуляции для разных категорий персонала
- Инновационные решения в области ОТ, ПБ и ООС:
  - Risk-profile - тестирование персонала на склонность к рискованному поведению
  - Упрощение процессов по методологии «Безопасность-II»
  - Борьба с сокрытием инцидентов и легких НС (развитие атмосферы доверия и открытости в вопросах безопасности)
  - Независимое расследование происшествий по методологии «Безопасность-II»
- Проведение форумов, стратегических сессий, совещаний по безопасности

**Анатолий Комаров**

Руководитель направления HSE,  
«Стратегии и Операционная эффективность»

Тел. +7 (495) 645-21-15

E-mail: [hse@ecopsy.ru](mailto:hse@ecopsy.ru)

# ОРГАНИЗАЦИОННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

**АНАЛИЗ И ФОРМИРОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИОННО-РОЛЕВОЙ МОДЕЛИ**  
(процессы, орг. структура, численность)

## ДИАГНОСТИКА ПОТЕНЦИАЛА

повышения организационной эффективности (зрелости) АУП  
по модели OQ (Organizational Quotient)

## ПРОВЕДЕНИЕ БЕНЧМАРКИНГОВЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ

(численность, модели управления, организационные структуры)

## НОРМАТИВЫ ЧИСЛЕННОСТИ 4D

модель планирования численности в горизонте 3-5 лет

## ДЕБЮРОКРАТИЗАЦИЯ:

уход от лишних бумаг, отчетов и согласований



**Александра Лушникова**

Руководитель группы организационной эффективности,  
«Стратегии и Операционная эффективность»

**Тел. +7 (495) 645-21-15**

**E-mail: industry@ecopsy.ru**



# ЭКСПИ

БИЗНЕС ДЕЛАЮТ ЛЮДИ



**БОЛЕЕ 30 ЛЕТ**  
на рынке консалтинга

**БОЛЕЕ 150**  
консультантов в штате

**19 ИЗ 20**  
крупнейших компаний России  
являются нашими клиентами

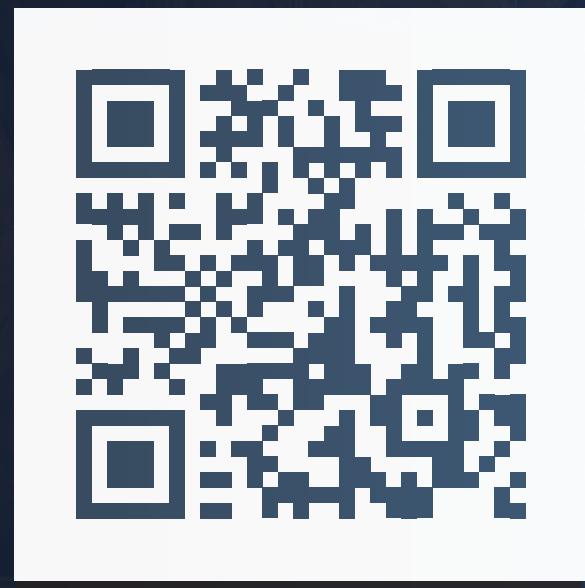
**95% КЛИЕНТОВ**  
обращаются к нам  
повторно

**ОКОЛО 50**  
масштабных проектов по содействию  
трансформации с лидерами отраслей

**ЗАНИМАЕТ 1 МЕСТО**  
в профильных рейтингах  
консалтинговых компаний РФ\*

\* рейтинг RAEX, 2021 г.: 1 место по объему выручки в управлеченческом консалтинге, 13 место среди всех консалтинговых компаний РФ ([https://raex-rr.com/business/consulting/all\\_consulting\\_ratings\\_2021](https://raex-rr.com/business/consulting/all_consulting_ratings_2021))

# ЭКСПИ



МОСКВА, УЛ. НОВОДМИТРОВСКАЯ,  
ДОМ 2, КОРП.1, 17 ЭТАЖ

БЦ «САВЕЛОВСКИЙ СИТИ»  
+7 (495) 645-21-15